



## DESCRIPCION

## 3H y H1 WHITE OILS

3-H y H-1 Los aceites blancos están hechos de aceites básicos seleccionados y exhiben excelentes características de desempeño a baja temperatura.. Los aceites sin olor, incoloro e insípido se ajustan a las especificaciones del Reglamento de la Administración de Alimentos y Drogas de los aditivos alimentarios 21 CFR 178.3620 (b) y 21 CFR 573.68.

3-H y H-1 aceites blancos grado alimenticio son los más adecuados para aplicaciones que requieren aceites de grado técnico USP. Son USDA / NSF 3-H y H-1 aprobados y son excelentes candidatos para su uso en plantas procesadoras de alimentos. Aprobados por la FDA como aditivos alimentarios directos. 3-H y H-1 Los aceites blancos son ideales para la industria de procesamiento de alimento para animales.

### Beneficios y Características

- Muy bajo punto de congelación • Cumple con la regulación de la FDA • Previene el óxido y la corrosión • Estabilidad térmica en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento

3-H y Aceites H-1 aceites blancos pueden ser utilizados para los revestimientos de las cacerolas de panadería y separadores de masa, cortadores, cuchillos, bancos de los frigoríficos, placas, bandejas y ganchos, y ser usado como lubricante y antioxidante para la maquinaria de procesamiento de alimentos., puede ser utilizado como un agente antiadherente en las parrillas, ollas y otros equipos de procesamiento de alimentos. Pueden ser utilizados en los cosméticos y productos farmacéuticos, bronceadores, aceites para bebé, aceites de baño, como base para ungüentos, como una ayuda de peletización, y como agente de transformación de medicinas. 3-H y H-1 Los aceites blancos ampliamente utilizados por los procesadores de alimentos, lecherías, cervecerías, embotelladoras, frigoríficos, panaderías, fábricas de conservas, cafeterías, restaurantes, hospitales, supermercados, y en todas las aplicaciones que requiere de un lubricante seguro para los alimentos y no toxico clase USP. 3H y H1 aceites grado alimenticio efectivamente penetran en áreas difíciles de alcanzar, tales como poleas, correderas transportadoras, rodillos, etc, y ayuda a proteger la valiosa maquinaria contra la destructiva oxidación y corrosión.

### DATOS TECNICOS TÍPICOS

Codigo de Producto	811	812	813	814	815	816	817
Grado ISO	10	15	22	32	46	68	100
Viscosidad @ 40°C, cSt	11.6	15.6	22.1	32.3	45.6	67.8	100.0
Punto de Congelacion°F(°C)	-45 (-43)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-35 (-37)	-35 (-37)	-30 (-34)
Punto de Flash , °F	280 (138)	350 (176)	390 (199)	420 (215)	443 (228)	460 (237)	490 (254)
Gravedad API	33.3	33.2	33.1	32.8	32.2	31.5	30.5
Gravedad Specifica, °60F	0.85	0.85	0.86	0.86	0.86	0.86	0.87
% de Azufre	0.02	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07
Numero Acido, mg KOH/g	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Color, Saybolt	+ 25 min	+ 25 min	+ 25 min	+ 25 min	+ 25 min	+ 25 min	+ 25 min